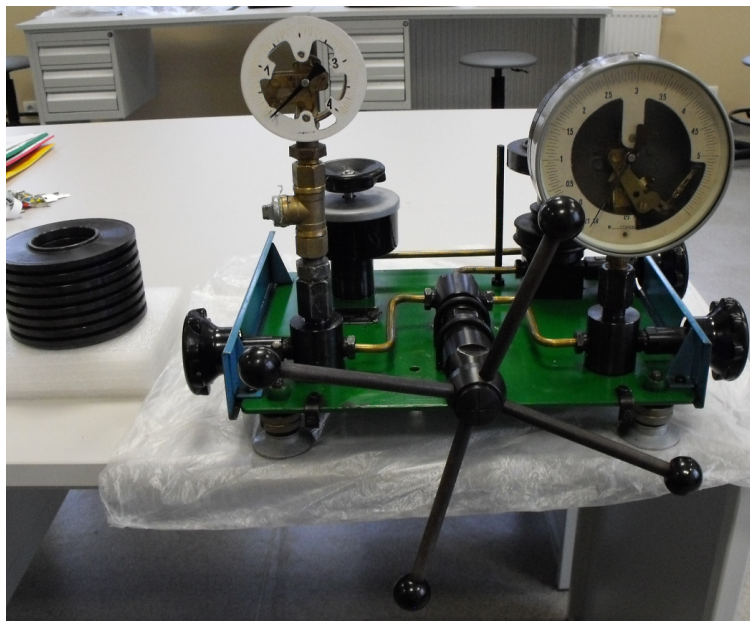


## Wzorcowanie manometrów sprężystych kalibratorem obciążnikowo-tłokowym



### Wyposażenie podstawowe:

- kalibrator – 1 szt.
- zestaw ciężarków do kalibratora – 8 szt.
- manometr laboratoryjny – 1 szt.
- manometr przemysłowy – 1 szt.

### Procedura standardowego wzorcowania:

1. Przygotować kalibrator do pracy: odkręcić wszystkie zawory kalibratora, wkręcić korbą tłoczek do oporu, zakręcić zawory oprócz tego od zbiornika z olejem, zassać olej (wykręcić maksymalnie śrubę).
2. Ustawić zawory – odkręcone mają być tylko te, które biorą udział w pomiarach, tu: zawór przy manometrze wzorcowym oraz zawór przy ciężarkach.
3. Wkręcić korbą tłoczek aż do ustalenia się poziomu zerowego – wskaźnik na tłoczku ciężarka musi ustawić się między dwoma pierścieniowymi znacznikami.
4. Zanotować wagę ciężarków oraz wskazania manometru wzorcowanego.
5. Dodać ciężarek; wkręcić korbę aż do ustalenia się poziomu zerowego; zanotować wagę i wskazanie manometru wzorcowanego – czynności powtarzać, aż do osiągnięcia górnego zakresu pomiarowego manometru badanego.
6. Zdjąć ciężarek; wykręcić korbę aż do ustalenia się poziomu zerowego; zanotować wagę i wskazanie manometru wzorcowanego – czynności powtarzać, aż do zdjęcia wszystkich ciężarków.
7. Na podstawie pomiarów sprawdzić czy manometr mieści się w swojej klasie dokładności.
8. Stanowisko należy pozostawić w stanie, w jakim było przed rozpoczęciem ćwiczeń.