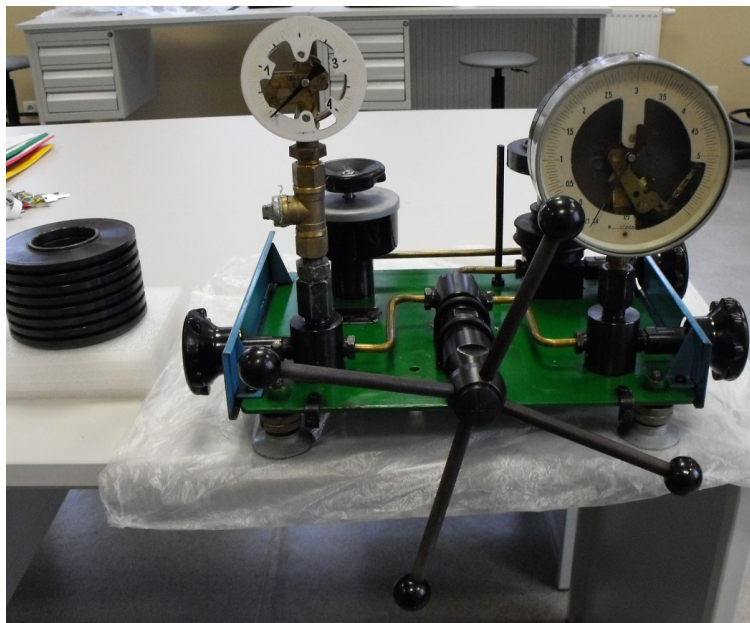


Regulacja manometru z rurką sprężystą



Wyposażenie podstawowe:

- kalibrator – 1 szt.
- zestaw ciężarków do kalibratora – 8 szt.
- manometr laboratoryjny – 1 szt.
- manometr przemysłowy – 1 szt.

Procedura standardowej regulacji:

1. Przygotować kalibrator do pracy: odkręcić wszystkie zawory kalibratora, wkręcić korbą tłoczek do oporu, zakręcić zawory oprócz tego od zbiornika z olejem, zassać olej (wykręcić maksymalnie śrubę).
2. Ustawić zawory – odkręcone mają być tylko te, które biorą udział w pomiarach, tu: zawór przy manometrze wzorcowym oraz zawór przy manometrze z rurką sprężystą przeznaczonym do regulacji.
3. Na manometrze wzorcowym ustawić wartość zerową – zanotować wagę ciężarków oraz wskazania manometru wzorcowanego.
4. Na manometrze wzorcowym zwiększyć ciśnienie o 0.4 [at] – zanotować wskazanie manometru badanego; czynność powtarzać, aż do osiągnięcia górnego zakresu któregośkolwiek manometru.
5. Na manometrze wzorcowym zmniejszyć ciśnienie o 0.4 [at] – zanotować wskazanie manometru badanego; czynność powtarzać, aż do osiągnięcia dolnego zakresu manometru wzorcowego.
6. Na podstawie pomiarów sprawdzić czy manometr badany mieści się w swojej klasie dokładności.
7. Jeśli manometr nie mieści się w swojej klasie dokładności wykonać jego regulację:
 - na manometrze wzorcowym ustawić ciśnienie na 0.4 [at];
 - zdjąć pokrywę manometru regulowanego i ustawić wskazówkę na tej samej wartości;
 - podwyższać ciśnienie i sprawdzać czy manometr dobrze wskazuje – jeżeli wskazuje źle zdjąć wskazówkę i wyregulować mechanizm manometru śrubami; założyć wskazówkę na 0.4 [at], zwiększać ciśnienie i porównywać; regulację powtarzać aż do skutku.
8. Stanowisko należy pozostawić w stanie, w jakim było przed rozpoczęciem ćwiczeń.